

R&R Industrie-Tastatur IK339-5

B x H x T	124 x 46 x 185 mm
Tasten	patentierte R&R Tasten, Kontakt- und Führungselemente im gedichteten Raum, langlebige Silikonschaltmatten mit deutlichem Druckpunkt, Lebensdauer > 3 Millionen Schaltzyklen (Betätigungskraft / Hub) 1 N / 3 mm, 1.5 N / 1.2 mm, 3 N / 3 mm Beschriftung mit Einlegeschildchen oder graviert.
Tastenfeld	entkoppelte Matrix



Gehäuse

Aluminium eloxiert

Controller

8bit μ Controller, mit watchdog und E²PROM

Schnittstelle

RS232C, 9600 Baud 8 Datenbit, 1 Stopbit, no parity
die Programmierung erfolgt über eine Textdatei



Stromversorgung

Steckernetzteil

Schutzart

Taste IP65 staub- und strahlwasserdicht
Gehäuse IP 50, Staub tritt nicht in schädlichen Mengen ein.

serielle Schnittstelle

Die Parameter der Schnittstelle sind fest eingestellt:
9600 Baud, 8 Datenbits, 1 Stopbit, no parity

Die Tastatur sendet beim Betätigen einer Taste entweder ein Zeichen zwischen 'A' und 'X' oder wenn die Taste programmiert ist, die programmierte Sequenz. Die Tastatur hat kein Autorepeat!

Programmierung der Tastatur

Die Tastatur kann über die serielle Schnittstelle programmiert werden. D.h. jeder Taste können bis zu 255 Zeichen zugeordnet werden. Diese werden dann beim Drücken der Taste gesendet. Die Tastatur arbeitet mit dem ASCII-Zeichensatz.

Die Programmierung erfolgt mittels folgender Telegramme

1. alles löschen **#A,C**
2. einzelne Taste löschen **#n,C**
3. Taste programmieren **#n,"Text"**

zu.1

Nach dem Senden des Telegramms **#A,C** ist die Tastatur für etwa 200ms nicht empfangsbereit!

zu. 2

n bedeutet eine 1 oder 2stellige Zahl zwischen 0 und 23. Diese Zahl gibt die Tastennummer der Taste an die gelöscht werden soll. Eine gelöschte Taste sendet beim Betätigen ein Zeichen zwischen 'A' und 'X' entspricht den Tastennummern von 0 bis 23.

zu. 3

n bedeutet eine 1 oder 2stellige Zahl zwischen 0 und 23. Diese Zahl ist die Tastennummer der Taste die programmiert werden soll. Zwischen den Anführungszeichen dürfen max. 255 beliebige Zeichen stehen. Ein Anführungszeichen (") selber kann keiner Taste zugewiesen werden. Ebenso darf das ASCII-Zeichen mit der Nummer 00h nicht verwendet werden. Alle anderen Zeichen können uneingeschränkt verwendet werden! Die Tastenbelegung muß vor der Neuprogrammierung nicht gelöscht werden.

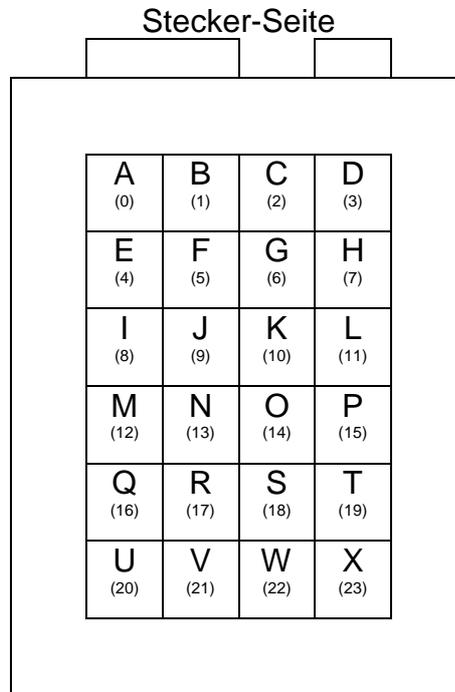
Die einfachste Möglichkeit zur Programmierung ist das Kopieren einer Textdatei nach COM1:
In der Textdatei müssen die Telegramme zur Programmierung der Tastatur stehen !

z.B.

```
MODE COM1: 9600,N,8,1
```

```
COPY datei.ew COM1:
```

Tastaturbelegung:



Steckerbelegung:

(9pol. Sub-D-Stecker am Gerät)

Pin	Signal
1	-
2	RXD
3	TXD
4	-
5	GND
6	-
7	RTS
8	CTS
9	-

Stromversorgung Über das mitgelieferte Steckernetzteil

Pin	
1	+12V <100mA
2	0V